

Kullanım kılavuzu Kurutma makinesi

D7–900, D7–1200
N4 Tipi...



İçindekiler

İçindekiler

1	Güvenlik Önlemleri	5
1.1	Gazla çalışan kurutma makinesi için ilave güvenlik önlemleri	6
1.2	Genel güvenlik bilgileri	6
1.3	Sadece ticari kullanım için	6
1.4	Telif hakkı	6
1.5	Ergonomik sertifikası	7
1.6	Semboller	7
2	Kontrol paneli	8
2.1	Seçenekler	9
3	Program tanımı	10
3.1	Genel	10
3.2	Program tanımı	10
4	İşleme	13
4.1	Yük	13
4.2	Makinenin çalıştırılması	14
4.3	Ek işlevler	15
4.4	Program sona erdiğinde	15
4.4.1	Kolay boşaltma için yatırma işlemi	16
4.4.2	Boşaltma sırasında tamburu döndürmek	16
4.4.3	Filtre bölümünü temizleyin	17
5	Hata kodları	18
6	Bakım	19
6.1	Genel	19
6.2	Bakım zamanı	19
6.3	Her gün	19
6.4	Nem Dengeli (MB) makineler için	21
6.5	Bakımın yalnızca nitelikli servis personeli tarafından gerçekleştirilmesi gerekir	21
7	Bertaraf bilgileri	22
7.1	Kullanım ömrünün sonunda cihazın bertaraf edilmesi	22
7.2	Ambalajın bertarafı	22

Üretici firma, tasarım ve bileşen özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

1 Güvenlik Önlemleri

- Servisin, yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilmesi gerekir.
- Yalnızca izin verilen yedek parçalar, aksesuarlar ve sarf malzemeler kullanılmalıdır.
- Temizlik için endüstriyel kimyasallar kullanılmışsa makinenin kullanılmaması gerekir.
- Makine içindeki yıkanmayan öğeleri kurutmayın.
- Yemeklik yağ, aseton, alkol, petrol, kerosen, leke çıkarıcılar, terebentin, cilalar ve cila çıkarıcıları gibi bileşenlerle kirlenen öğelerin, bunlar makine üzerinde kurumadan önce ekstra miktarda deterjan kullanılarak sıcak suda yıkanması gerekir.
- Köpük kauçuk (lateks köpük), duş boneleri, su geçirmez kumaşlar, plastik astarlı maddeler ve köpük kauçuk pedlerle yapılan kıyafetler veya yastıklar gibi öğelerin makinede kurutulmaması gerekir.
- Kumaş yumuşatıcılarının veya benzeri ürünlerin kumaş yumuşatıcısının talimatlarında belirtildiği şekilde kullanılması gerekir.
- Kurutma döngüsünün son bölümü, öğelerin belli bir sıcaklıkta kalmasını sağlamak ve zarar görmediklerinden emin olmak için ısı olmadan (soğuk döngü) gerçekleşir.
- Çakmak ve kibrit gibi nesnelerin tümünü ceplerden çıkarın.
- UYARI. Isının boşa harcanmamasını sağlamak için tüm öğeler hızlı bir şekilde çıkarılmalıdır ve yayılmadıkları sürece kurutma döngüsünün sonlanmasından önce asla makineyi durdurmayın.
- Açık ateş dahil diğer yakıtları yakan cihazlar için gazların odaya geri akışını önlemek için yeterli havalandırmanın sağlanması gerekir.
- Egzoz havasının, gaz ve diğer yakıtları yakan cihazlardan çıkan egzoz gazları için kullanılan hava borusundan tahliye edilmesi gerekir.
- Makinenin, kilitlenebilir bir kapağın, kayar bir kapağın veya makinenin karşı tarafında makinenin tam açılmasını engelleyen menteşenin olduğu bir kapağın arka tarafına monte edilmemesi gerekir.
- Makine bir hav tıkaçına sahipse, bunun sık sık temizlenmesi gerekir.
- Havın makine çevresinde biriktirilmemesi gerekir.
- BU CİHAZI MODİFİYE ETMEYİN.
- Bakım işlemi yaparken veya parçaları değiştirirken, güç bağlantısının kesilmesi gerekir.
- Güç kesildiğinde, operatör erişebildiği herhangi bir yerden makinenin bağlantısının kesintisinden (fiş çıkarılmış ve boşta) emin olmalıdır. Bunu yapmak mümkün değilse, makinenin yapımı ve kurulumu sayesinde, izole konumda kilitleme sistemiyle bağlantı kesikliği sağlanabilir.
- Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.
- UYARI: Cihaz zamanlayıcı gibi bir harici anahtarlama cihazı ile beslenmemeli veya düzenli olarak bir tesisatla açılıp kapatılan bir devreye bağlanmamalıdır.
- Makinenin veri plakasında farklı nominal gerilimler veya farklı nominal frekanslar (/ ile ayrılır) belirtilmişse cihazın gerekli nominal gerilimde veya frekansta çalışması için ayarlanma talimatları kurulum kılavuzunda belirtilmiştir.
- Şebekeden ayırma araçlarıyla takılmayan ve aşırı voltaj kategorisi III kapsamında tam bağlantı kesme imkanı sunan tüm kutuplarda bir kontak ayırma imkanı bulunan sabit cihazlarda, ayırma araçlarının kablolama kurallarına uygun şekilde sabit kablolama ile birleştirilmesi gerekir.
- Altlıktaki ağızlar bir halı ile kapatılmamalıdır.

- Maksimum kuru çamaşır ağırlığı: D7–900: 50 kg, D7–1200: 67 kg.
- İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi: < 70 dB(A).
- Bu ülkelerde ek gereksinimler gerekmektedir; AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
 - DİKKAT: Bu cihaz, genel erişim olan yerlerde kurulmamalıdır.
- Ek gereksinim gerektiren diğerk lkeler:
 - Bu cihaz, güvenliğinden sorumlu bir kişinin cihaz kullanımına ilişkin denetimi veya talimatları doğrultusunda hareket edilmeksizin fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliğı olan kişiler (ocuklar dahil) tarafından kullanım için amaçlanmamıştır. Çocukların aygıt ile oynamamasını sağlamak için gerekli önlemler alınmalıdır.

1.1 Gazla alışan kurutma makinesi için ilave güvenlik nemleri

- Kurulumdan önce, yerel dağıtım koşullarının, gaz ve basıncın yapısını ve cihazın ayarlanmasının uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
- Makinenin, temizlik malzemesi olarak perkloretilen, TRİKLORETİLEN veya KLOROF-LORO HİDROKARBONLAR içeren temizlik makinelerinin bulunduğu odalarda kurulmaması gerekir.
- NOT: Bu standarda uyan cihazların bağlanması ve devreye alınmasının, bu cihazların pazarlandığı ülkelerde yürürlükte olan kurulum yönetmeliklerinin uygulanmasına tabi olduğu belirtilmektedir.
- Cihaza bağlantının, kurulum yapılacak ülkenin ulusal kurulum düzenlemesi doğrultusunda cihaz kategorisine uygun esnek bir hortum ile yapılması ve kurulum teknisyeni, tereddüt halinde tedarikçiyle görüşmesi gerekir.
- Cihaz zeminde, çalışma tezgahında ya da cihazın duvar kenarına kurulması gerekiyorsa cihaza yakın duvarda yanıcı materyal bulunmayan bir yere kurulmalıdır.
- Gaz kokusu alırsanız:
 - Hiçbir ekipmanı açmayın
 - Elektrik anahtarlarını kullanmayın
 - Binada telefon kullanmayın
 - Odayı, binayı veya çevreyi boşaltın
 - Makineden sorumlu olan kişi ile iletişime geçin

1.2 Genel güvenlik bilgileri

Elektronik parçaların (ve diğerk parçaların) yoğuşma sonucu zarar görmesini önlemek için makinenin, ilk kez kullanılmadan önce 24 saat boyunca oda sıcaklığındaki bir odaya yerleştirilmesi gerekir.

1.3 Sadece ticari kullanım için

Bu kılavuz kapsamındaki makine/makineler sadece ticari ve endüstriyel kullanım için tasarlanmıştır.

1.4 Telif hakkı

Bu kılavuz yalnızca operatörün başvurması amacıyla hazırlanmıştır ve nc taraflara yalnızca Wascomat şirketinin izniyle verilebilir.

1.5 Ergonomik sertifikası

İnsan vücudu hareket ve eyleme uygun olarak tasarlanmıştır ancak statik tekrarlanan hareketlerle istenmeyen çalışma duruşlarının sonucu olarak fiziksel baskı incinmeleri meydana gelebilir.

Fiziksel ve bilişsel etkileşiminizi etkileyebilecek olan ürününüzün ergonomik özellikleri değerlendirilmiş ve onaylanmıştır.

Aslında ergonomik özelliklere sahip olan bir ürün, üç farklı alandaki belirli ergonomik gereklilikleri yerine getirir: Politeknik, Biyomedikal ve Psikososyal (kullanılabilirlik ve memnuniyet).

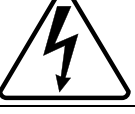
Bu alanların her biri için gerçek kullanıcılarla belirli testler gerçekleştirilmiştir. Bu sayede ürünün, standartların gerektirdiği ergonomik kabul edilebilirlik ölçütlerine uygun olduğu kanıtlanmıştır.

Aynı operatör tarafından birden fazla makinenin yönetilmesi durumunda, tekrarlayan hareketler artar ve bunun sonucunda ilgili biyomekanik risk de katlanarak artar.

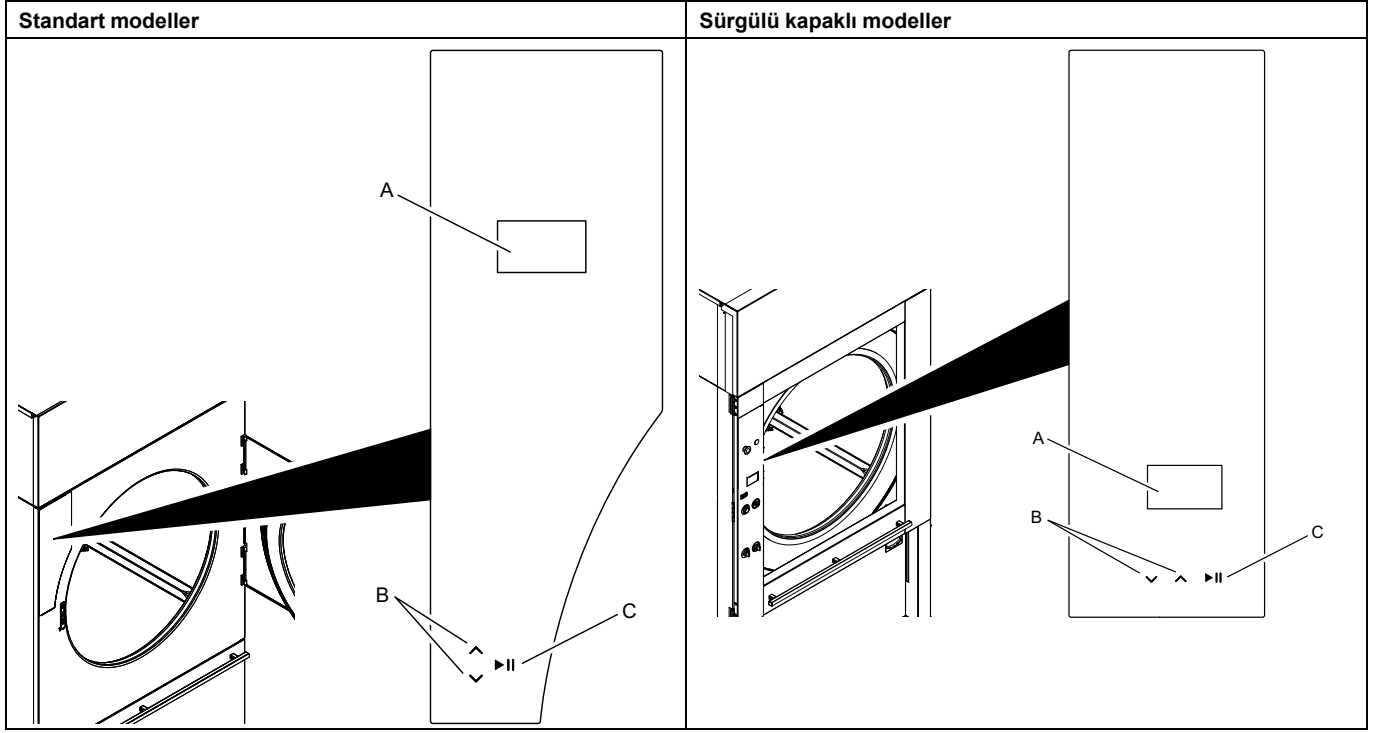
Operatörlerin vücut incinmelerini önlemek için mümkün olduğunca aşağıdaki önerileri takip edin.

- Yükleme, boşaltma ve taşıma için uygun arabalar veya sepetler olduğundan emin olun.
- Birden çok makinenin aynı operatör tarafından yönetilmesi durumunda, çalışma ortamındaki iş dönüşümünü düzenleyin.
- Çalıştırma panelini kullanırken: Ekranı bakmadan önce, geri adım atarak makineyle aranızdaki mesafeyi artırın.
- Operatörlerin, filtre kapağını açarken/kapatırken bellerini incitmemek için bellerinden eğilmek yerine mümkün olduğunca dizlerini bükmeleri gerekir.
- Operatörler filtre kapağını kaldırırken ayakları ve kollar arasındaki mesafeyi mümkün olduğunca azaltmalı ve bellerinden eğilmek yerine dizlerini bükmelidir.
- Yüklerken ve boşaltırken:
Alma mesafesini mümkün olduğunca azaltın. Araba kullanılıyorsa arabanın, operatör ile makine arasında kalmasından kaçının.
Operatörün kolunu omuz hizasından daha yükseğe kaldırması gerekiyorsa operatörün her alma işleminde, alınan nesnelerin sayısını azaltması gerekir.

1.6 Semboller

	Dikkat
	Dikkat, sıcak yüzey
	Dikkat, yüksek gerilim
	Dikkat, yangın riski / yanıcı maddeler
	Tehlike, çarpma tehlikesi
	Cihazı kullanmadan önce talimatları okuyun

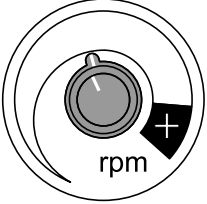
2 Kontrol paneli



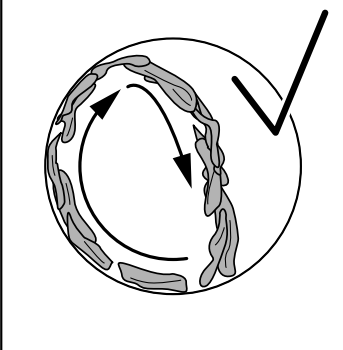
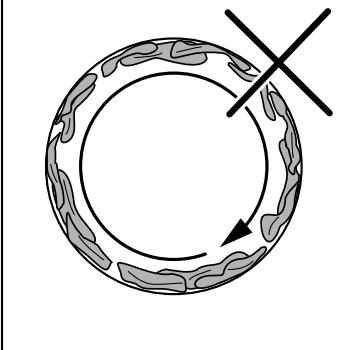
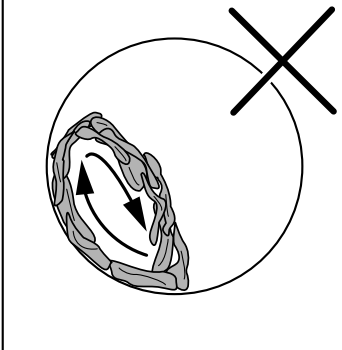
A	Ekran
B	Ekrandaki menüler aracılığıyla yukarıya ve aşağıya kaydırmak için kullanılan yukarı ve aşağı okları.
C	Başlat ve durdur düğmesi

2.1 Seçenekler

Makinede, birkaç seçenek kombinasyonu bulunabilir. Aşağıdaki tablolar, her düğmenin/tuşun işlevini açıklar.

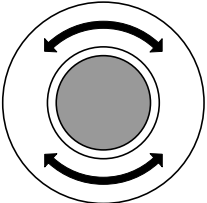
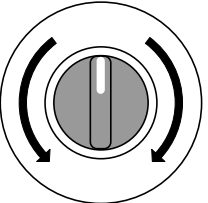
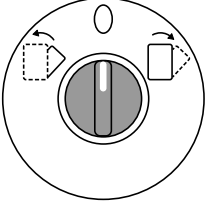
	Tambur dönme hızı düğmesi Tamburun dönme hızını ayarlamak için düğmeyi kullanın.
---	---

İdeal tambur hızını ayarlamak için bir rehber olarak aşağıdaki tabloyu kullanın.

İdeal tambur hızı	Çok yüksek tambur hızı	Çok düşük tambur hızı
		

İdeal tambur hızı tablosu genel bir öneridir. İdeal tambur hızı ve yükün tamburda nasıl dağıtılması gerektiği, yüke ve kurutma sürecine bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Bu nedenle tablo yalnızca genel yük dağılımı önerisi olarak kabul edilmelidir.

Aşağıdaki seçenekler yalnızca sürgülü kapılı makineler içindir:

	Tambur dönme tuşu Tuşa, Tambur dönme düğmesini kullanırken aynı anda basın.		Tambur dönme düğmesi Makineyi boşaltırken tamburu döndürmek için düğmeyi sola ve ya sağa çevirin. Güvenlikle ilgili nedenlerden dolayı Tambur dönme tuşuna aynı anda basılmalıdır.
	Yatırma düğmesi Makineyi yüklerken veya boşaltırken yatırmak için düğmeyi kullanın. Makineyi öne yatırmak için düğmeyi sağa ve önceki dik pozisyonuna geri döndürmek için düğmeyi sola doğru çevirin. Kurutma programı başlatabilmek için anahtarın sol pozisyona ayarlanması gerekir. Düğme orta pozisyonuna getirilerek yatırma işlemi durdurulabilir.		

3 Program tanımı

3.1 Genel

Makine, amaçlandığı şekilde kullanım için çeşitli kullanım şekillerine uyan birçok program ile donatılmıştır. Farklı ülkelerde farklı programlar kullanılmaktadır. Aşağıdaki program tanımı kullanılabilecek programlara ait bazı örneklerin kısa tanımlarını vermektedir.

Olası en iyi kurutma sonucu için, her bir kurutma döngüsü için aynı kalitedeki giysileri kurutmanız önerilir.

3.2 Program tanımı

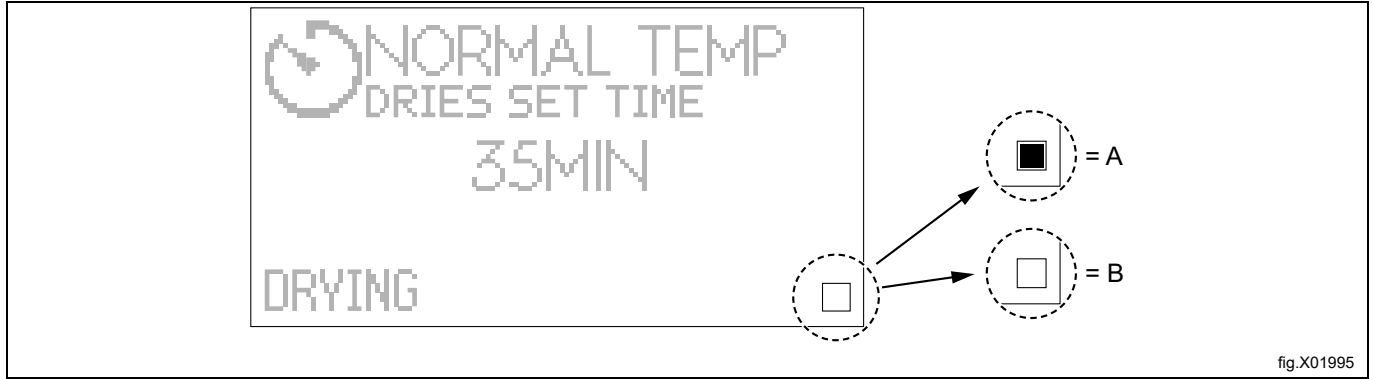
İki tür program mevcuttur, otomatik program ve zaman ayarlamalı programlar.

- Otomatik programın nem algılama özelliği vardır ve seçilen kuruluk elde edildiğinde durur.
- Zaman ayarlamalı programın nem algılama özelliği yoktur ve ön ayarlı veya seçilen sona erdiğinde durur.

Bir kurutma çevrimi sırasında, sağ alt köşedeki kare tamamen işaretlenmişse ısıtma ünitesi aktiftir / AÇIK durumdadır. Isıtma ünitesi gaz, elektrik veya buhar türünde olabilir.

Kare kutu işaretlenmemişse ısıtma ünitesinin anormal olduğu anlamına gelmez. Bu kutu yalnızca ısıtma ünitesinin durumunu izler ve Aktif / Açık veya Aktif Değil / Kapalı durumunu gösterir.

- A = Aktif / Açık
- B = Aktif Değil / Kapalı



Otomatik programlar

Program adı ve gösterge simgesi	Bakım etiketi	Program tanımı
NORMAL SIC. EKSTRA KURU 	 	Normal sıcaklık. Kıyafetler ekstra kuru olduğunda program otomatik olarak durur.
DÜŞÜK SIC. EKSTRA KURU 	 	Düşük sıcaklık. Kıyafetler ekstra kuru olduğunda program otomatik olarak durur.
NORMAL SIC. KURU 	 	Normal sıcaklık. Kıyafetler kuru olduğunda program otomatik olarak durur.
DÜŞÜK SIC. KURU 	 	Düşük sıcaklık. Kıyafetler kuru olduğunda program otomatik olarak durur.
NORMAL SIC. ÜTÜYE UYGUN KURUT. 	 	Normal sıcaklık. Program, çamaşırlar hala biraz nemli olduğunda durur.
DÜŞÜK SIC. ÜTÜYE UYGUN KURUT. 	 	Düşük sıcaklık. Program, çamaşırlar hala biraz kuru olduğunda durur.
DÜŞÜK SIC. AŞAĞI 	 	Düşük sıcaklık. İstenen kuruluğu elde etmek için kurutma süresinin kıyafet türüne göre ayarlanması gerekir. Bu program, örneğin kuş tüyü ceket, yorgan ve yastıkları kurutmaya uygundur.
DÜŞÜK SIC. HASSAS 	 	Düşük sıcaklık. Bu program polyester, poliamit, doğal lifli kumaşlar (ipek kumaşlar) gibi el yapımı lifli kumaşları kurutmaya uygundur.
YÜNLÜLER 	 	Normal sıcaklık. Giysiler tamamen kurumadan program durur; bu da giysileri korur. Çok hassas program, neredeyse her türdeki yünli giysileri kurutmaya uygundur. Örneğin battaniyeler, ceketler vb.
DÜŞÜK SIC. PASPAS 	 	Düşük sıcaklık. Paspaslar kurduğunda program durur. Program, örneğin sentetik mikrofiber paspasları kurutmaya uygundur.
DÜŞÜK SIC. GİYSİ 	 	Düşük sıcaklık. Kıyafetler kuru olduğunda program durur. Program, örneğin sentetik mikrofiber giysileri kurutmaya uygundur.
NORMAL ISI LARGE TEXTILES 	 	Normal sıcaklık. Kumaşlar kurduğunda program otomatik olarak durur. Bu program yatak çarşafı, masa örtüleri, perdeler vb. büyük çarşafı kurutmak için uygundur. Program, kumaşların birbirine dolaşmasını engeller.
DÜŞÜK ISI LARGE TEXTILES 	 	Düşük sıcaklık. Kumaşlar kurduğunda program otomatik olarak durur. Bu program yatak çarşafı, masa örtüleri, perdeler vb. büyük çarşafı kurutmak için uygundur. Program, kumaşların birbirine dolaşmasını engeller.

Zaman ayarlamalı programlar

Program adı ve gösterge simgesi	Bakım etiketi	Program tanımı
NORMAL SIC. KURUTMA ZAMAN AYAR 	 	Normal sıcaklık. Farklı kurutma süreleri seçilebilir. Program, süre dolduğunda durur.
DÜŞÜK SIC. KURUTMA ZAMAN AYAR 		Düşük sıcaklık. Farklı kurutma süreleri seçilebilir. Program, süre dolduğunda durur.
HAVALANDIRMA KURUTMA ZAMAN AYAR 		Isısız. Farklı kurutma süreleri seçilebilir. Program, süre dolduğunda durur.

- NORMAL SIC. programları birçok kumaş için uygundur.
- DÜŞÜK SIC. programları polyester, poliamit, poliakrilik gibi sentetik kumaşlar; elastan, viskoz, polyester pamuk ile (aşağıdaki şekildeki) sembole sahip hassas kumaşlar ya da "Düşük ayarda kurutun" veya benzeri talimatların olduğu kumaşlar için uygundur.

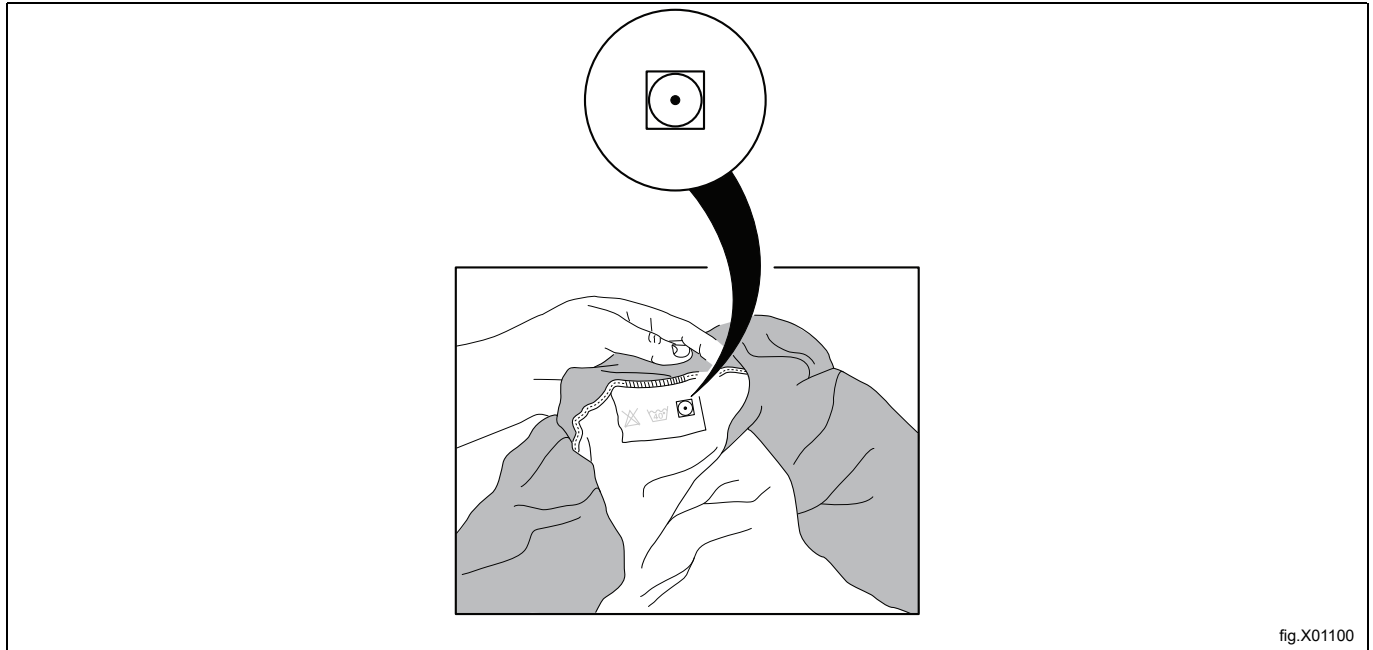


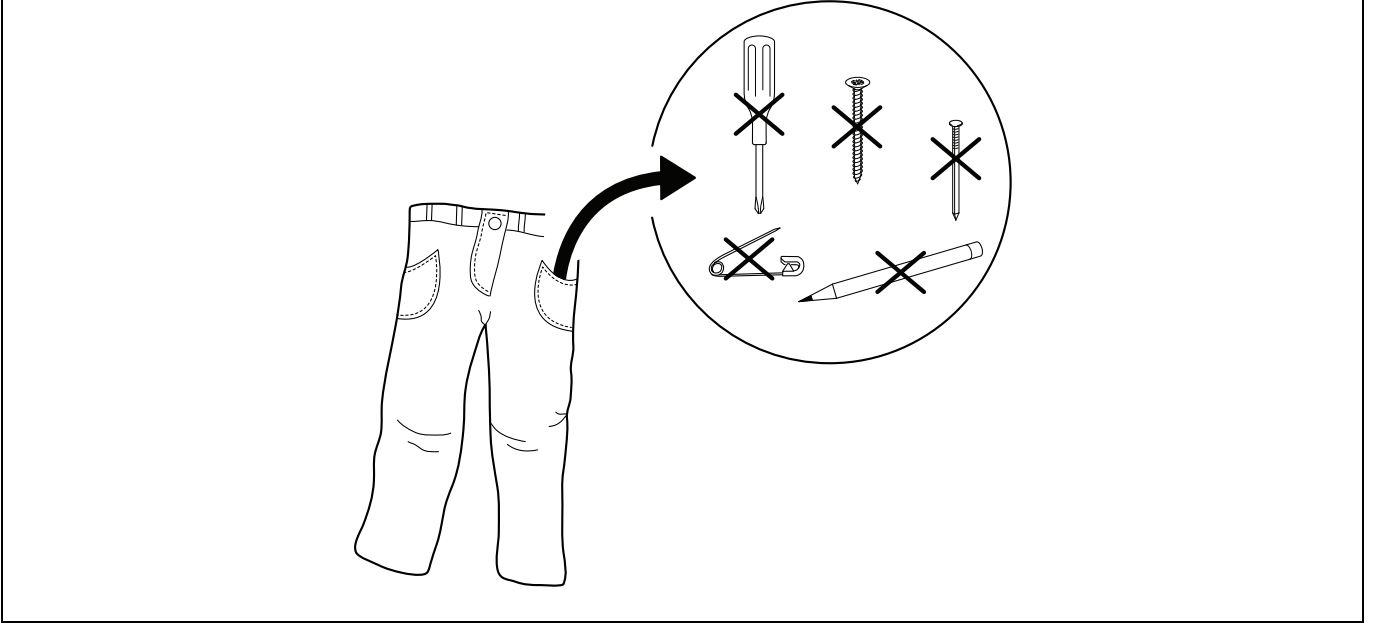
fig.X01100

4 İşleme

4.1 Yük

Not!

Ceplerdeki tüm nesneleri çıkarıp vida, pim vb. gibi hiçbir metal nesnenin kalmadığından emin olun. Metal nesneler, tambura hasar verebilir.



Filtrenin temiz olduğundan emin olun.

Ürünleri makineye doldurun ve kapağı kapatın.

Önerilen maksimum yük	
D7-900	45 kg / 99 lb.
D7-1200	60 kg / 132 lb.

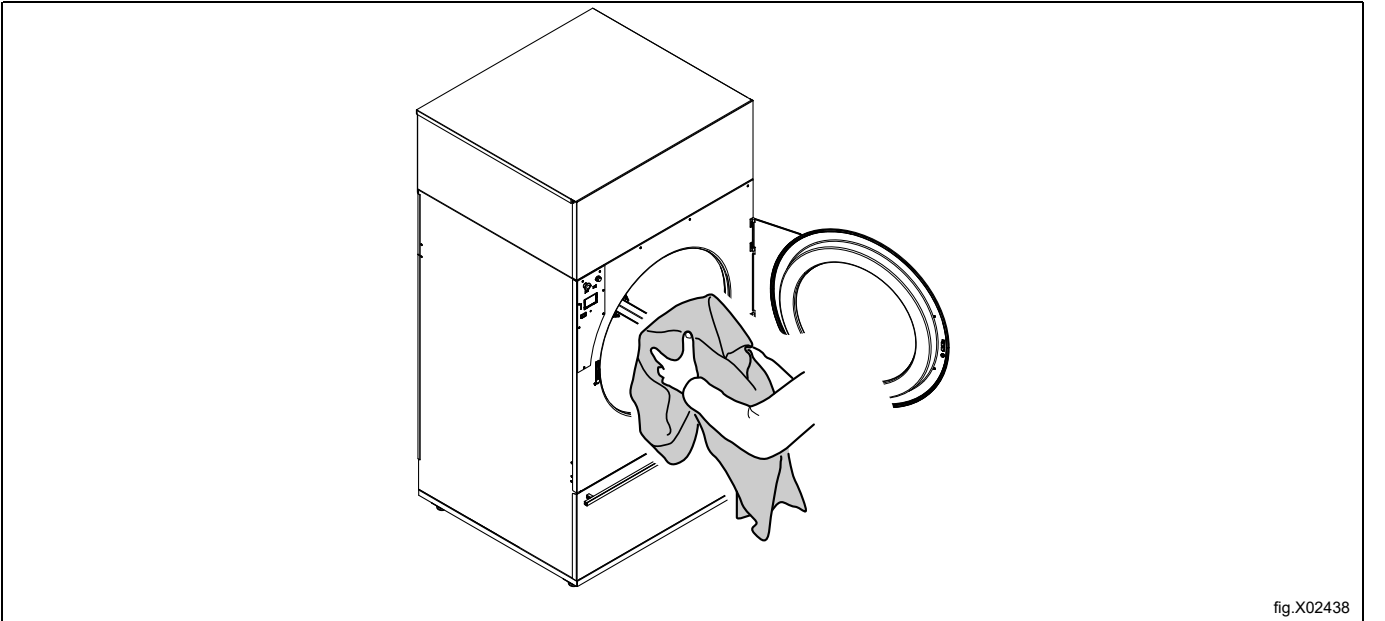


fig.X02438

4.2 Makinenin alıştırılması

Otomatik program

Yukarı ve aşağı ok tuşları ile program seçin.

Makineyi ►|| öğesine basarak başlatın.

Zaman ayarlamalı program

Yukarı ve aşağı ok tuşları ile program seçin.

Makineyi ►|| öğesine basarak başlatın.

Çalıştırmanın ardından, seçilen program için süreyi değiştirmek mümkündür:

- Yukarı ve aşağı ok tuşları ile süreyi arttırın veya azaltın,
^ süreyi artırır ve v süreyi azaltır.
- Tekrar başlatmak için ►|| öğesine basın.

4.3 Ek işlevler

Çalıştırdıktan sonra seçim için ek işlevleri içeren bir menü vardır. ►|| ögesine bastığınızda ekranda bir menü görünür.

Yukarı ve aşağı ok tuşları ile menüden seçim yapıp etkinleştirmek için ►|| ögesine basın.

Not!

Bazı işlevler, makinenizde mevcut veya etkin olmayabilirler.

Duraklatma

Devam eden bir programı duraklatmak mümkündür.

BEKLET düğmesini seçin ve etkinleştirin.

Ayrıca bazı makinelerde ►|| ögesine basıldığında doğrudan duraklatma da yapılabilir.

►|| ögesine tekrar basıldığında program çalışmaya devam eder.

Bir programı sonlandırma

Çalıştırmanın ardından bir programı sonlandırmak mümkündür.

PROGRAM SONU düğmesini seçin ve etkinleştirin.

►|| ögesine basıldığında program sonlanır.

Durum

DURUM MENÜSÜ düğmesini seçin ve etkinleştirin.

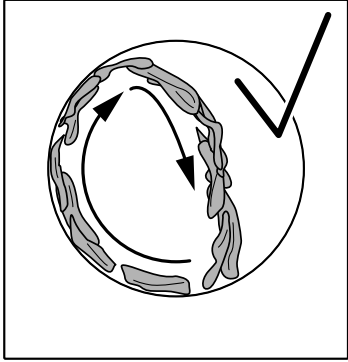
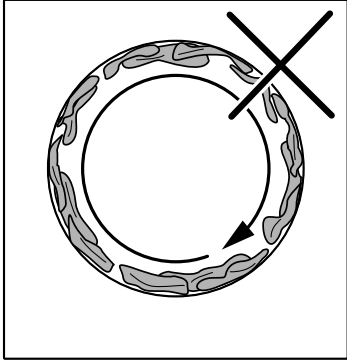
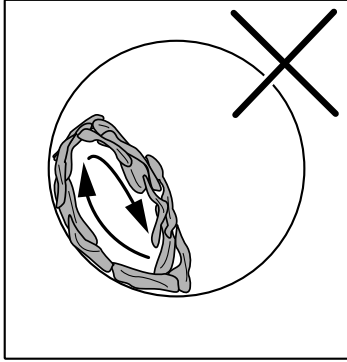
Durum menüsü; giren hava sıcaklığı, çıkan hava sıcaklığı ve, Nem Dengesi (MB) durumlarını, ayrıca makinede ısınin açık mı yoksa kapalı mı olduğunu gösterir.

Tambur hızını değiştirme (yalnızca DSC'nin olduğu makinelerde)

TAMBUR HIZINI DEĞİŞTİR düğmesini seçin ve etkinleştirin.

Yukarı ve aşağı ok tuşları ile tambur hızını değiştirin ve etkinleştirmek için ►|| ögesine basın.

İdeal tambur hızını ayarlamak için bir rehber olarak aşağıdaki tabloyu kullanın.

İdeal tambur hızı	Çok yüksek tambur hızı	Çok düşük tambur hızı
		

İdeal tambur hızı tablosu genel bir öneridir. İdeal tambur hızı ve yükün tamburda nasıl dağıtılması gerektiği, yüke ve kurutma sürecine bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Bu nedenle tablo yalnızca genel yük dağılımı önerisi olarak kabul edilmelidir.

4.4 Program sona erdiğinde

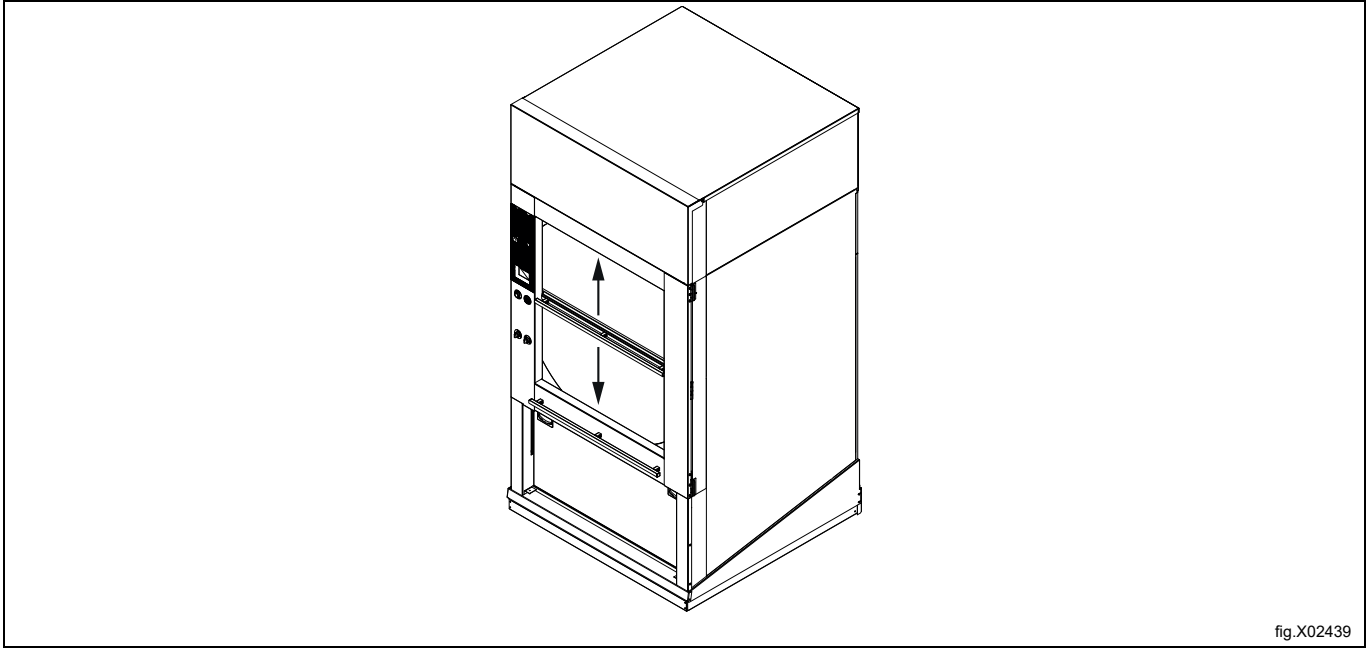
Not!

Olası en iyi kurutma sonucu için, program sonlanır sonlanmaz makineyi boşaltmak önemlidir.

Program sonlanır sonlanmaz makine boşaltılmazsa içindekilerinin kırılganlığını önlemek için tambur kısa süreli aralıklarla döner.

4.4.1 Kolay boşaltma için yatırma işlemi

Program sona erdiğinde sürgülü kapağı açın.



Düğmeyi tam sağa döndürerek yatırmaı başlatın. Makine öne doğru yatacak ve boşaltma işlemi kolaylaşacaktır.

	Yatırma düğmesi Makineyi yüklerken veya boşaltırken yatırmak için düğmeyi kullanın. Makineyi öne yatırmak için düğmeyi sağa ve önceki dik pozisyonuna geri döndürmek için düğmeyi sola doğru çevirin. Kurutma programı başlatabilmek için anahtarın sol pozisyona ayarlanması gerekir. Düğme orta pozisyonuna getirilerek yatırma işlemi durdurulabilir.
--	--

4.4.2 Boşaltma sırasında tamburu döndürmek

Boşaltma sırasında tamburu döndürmek için dönüş düğmelerine aynı anda basıp döndürün.

	Tambur dönme tuşu Tuşa, Tambur dönme düğmesini kullanırken aynı anda basın.		Tambur dönme düğmesi Makineyi boşaltırken tamburu döndürmek için düğmeyi sola veya sağa çevirin. Güvenlikle ilgili nedenlerden dolayı Tambur dönme tuşuna aynı anda basılmalıdır.
--	---	--	---

Not!

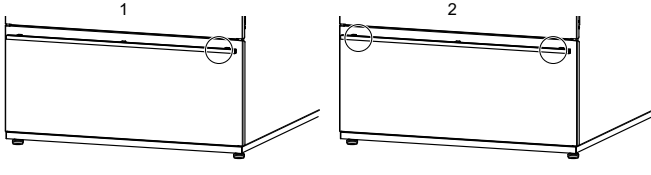
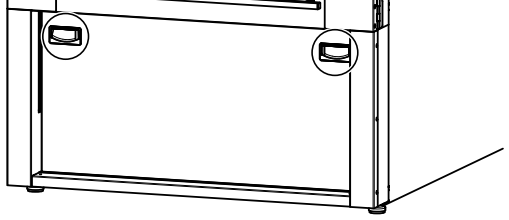
Makineyi boşaltırken tamburu döndürme işlemi sadece bir kişi tarafından yapılmalıdır.

Makine boşaltıldığında yatırma düğmesini sola doğru çevirin.

4.4.3 Filtre bölümünü temizleyin

Filtre bölmesini kontrol edin. Gerekirse, temizleyin.

Temizlik için hav filtresini çıkarmaya gerek yoktur. Makinenin hava sistemi havın ve tozun filtre bölümünün alt tarafında kendiliğinden toplanmasını sağlar.

Standart makine	Sürgülü kapaklı makine
Filtre kapağını açarken ilk önce bir elinizi sürgünün kenarına/ucuna (kapağı tutan mıknatısın yakınına) yerleştirin ve kapak mıknatıstan ayrılana kadar kapağı çekin. Ardından, filtre kapağını tamamen açmak için iki elinizi de kullanın. Filtre kapağını tamamen çıkarmak da mümkündür. Parmak koruyucuya takılı olan kabloyu çıkarın ve kapağı yukarı doğru çekin.	Filtre kapağını açarken görselde görüldüğü gibi yerleştirilmiş iki elinizi de kullanın. Filtre kapağını tamamen çıkarmak da mümkündür. Parmak koruyucuya takılı olan kabloyu çıkarın ve kapağı yukarı doğru çekin.
	

Havı ve tozu almak için uzun sağıl bir fırça veya elektrik süpürgesi kullanın. Görselde, örnek olarak standart makine gösterilmektedir.

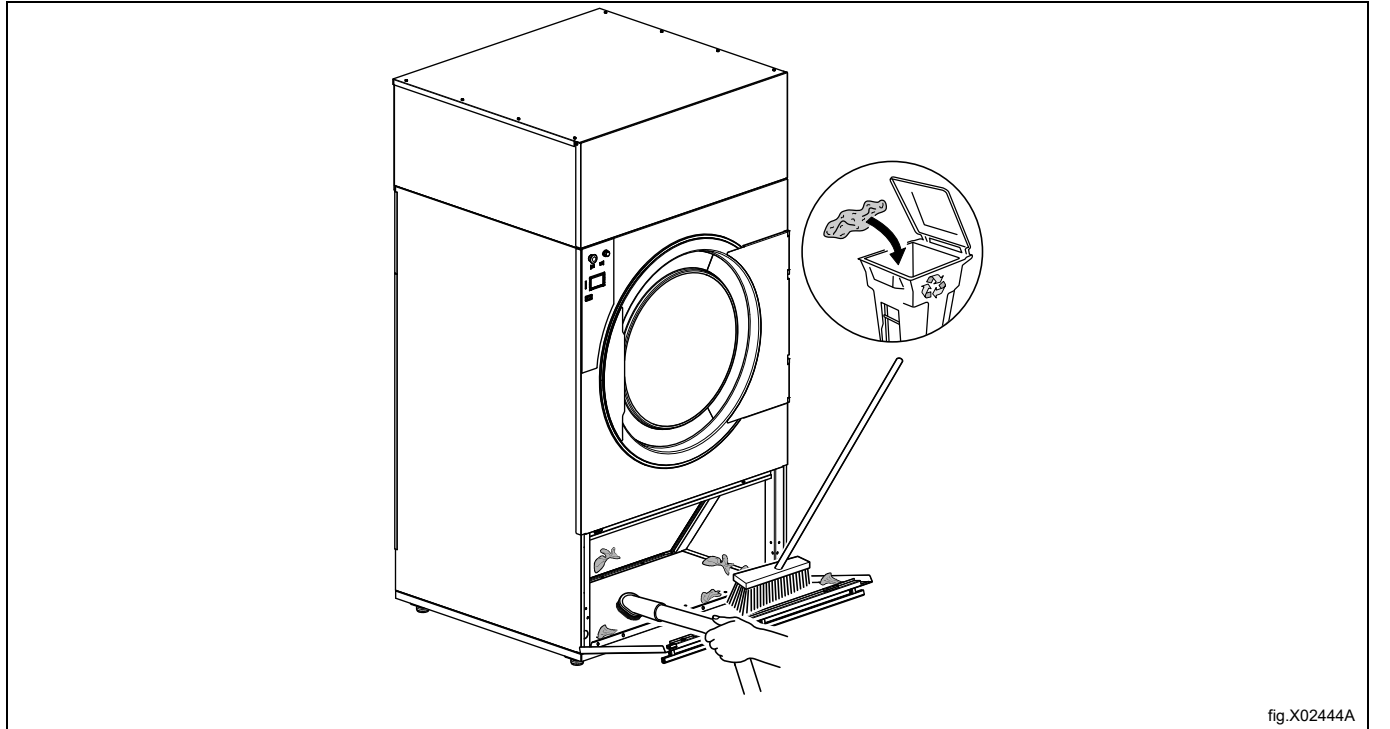


fig.X02444A

5 Hata kodları

Programdaki veya makinedeki bir arıza, ekranda bir hata kodu ile gösterilir.

Bu hata kodlarından bazıları, servis personeli ile iletişime geçmeden kolayca çözülebilir.

Hata kodu	Metin	Neden/Eylem
12:11	NEM KONTROL PROGRAMIYLA KURUTMA HATASI	Makinedeki MB sistemi (Nem dengesi) kıyafetin, maksimum kurutma süresi dahilinde yeterince kuru olmadığını gösterir. Makinenin aşırı yüklü olmadığından emin olun. Maksimum kurutma süresi için parametre ayarını kontrol edin. Ana şebekedeki patlak sigortaları kontrol edin veya buhar ya da gaz kaynağının yeterli olduğundan ve vananın açık olduğundan emin olun.
12:18	YENİDEN DAĞITMA GEREKLİ	Makine, yükün hava akışı tarafından bloke edildiğini göstermektedir. Yükü yeniden dağıtın. Hata mesajını temizlemek için makineyi yeniden başlatın.
20:1	O . H . TAMBUR MOTORU	Makine, silindir motorunun aşırı ısındığını gösterir. Motorun soğuması için 30 dakika bekleyin. Hata mesajını temizlemek için ► ögesine basın.
30:1	O . H . FAN MOTORU	Makine, fan motorunun aşırı ısındığını gösterir. Motorun soğuması için 30 dakika bekleyin. Hata mesajını temizlemek için ► ögesine basın.

Diğer hata kodları veya tekrar eden hata kodları için, güç kaynağı bağlantısını 30 saniyeliğine kesin. Hata kodu gelmeye devam ederse, yetkili servis personeli ile iletişime geçin.

6 Bakım

6.1 Genel

Bakımın periyodik olarak gerçekleştirildiğinden emin olmak, makine sahibinin/çamaşırhane müdürünün sorumluluğundadır.

Not!

Bakım eksikliği, makinenin performansını kötüleştirebilir ve bileşenlerde hasara neden olabilir.

6.2 Bakım zamanı

Ekran **BAKIM ZAMANI** mesajını gösterdiğinde, bakım işlemini gerçekleştirmek için makinenin sahibi/çamaşırhanenin müdürü ile iletişime geçin (mevcutsa, bir telefon numarası ve/veya bir etiket de görüntülenir).

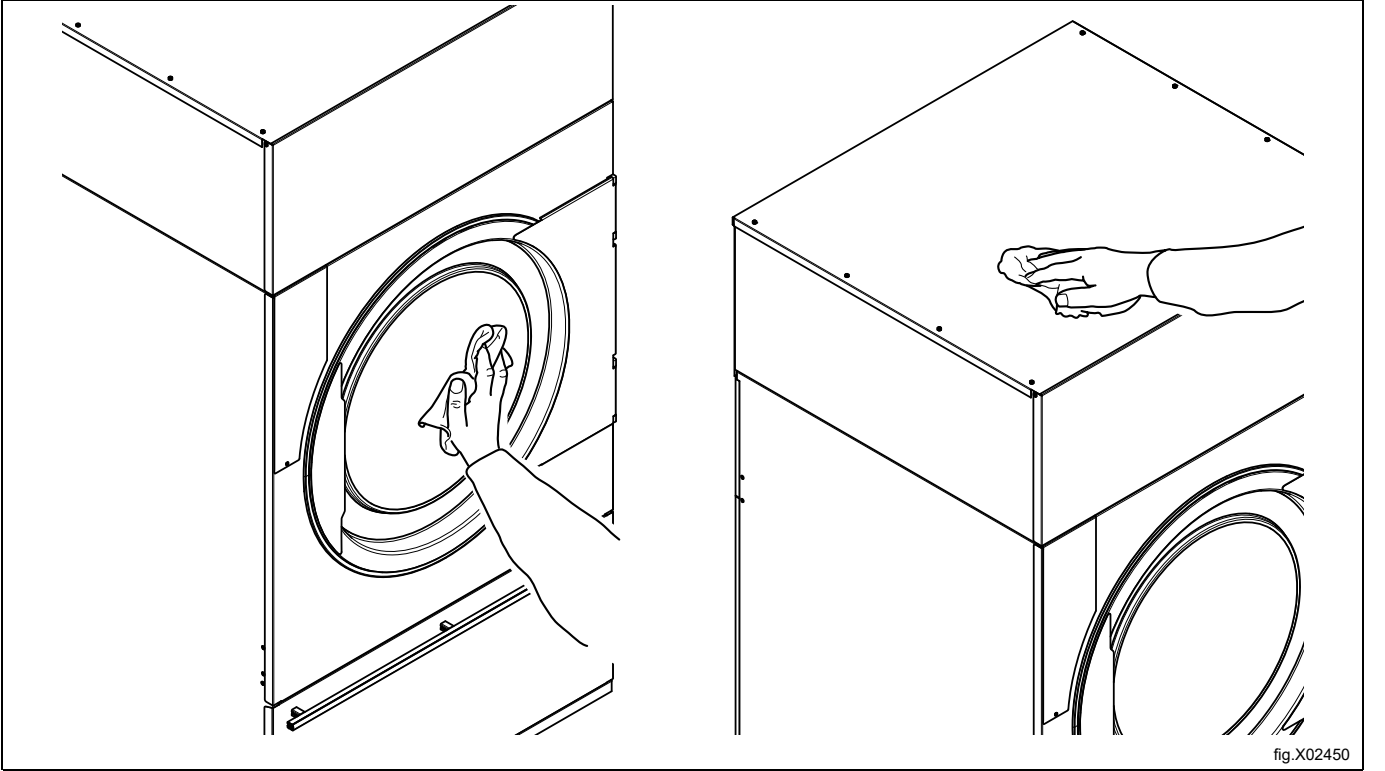
Makine bu süre içerisinde kullanılabilir. Yine de, mesaj, servis gerçekleştirilene kadar geri gelmeye devam eder.

Mesaj yaklaşık 30 saniye sonra veya çalıştırma düğmesine basıldığında kaybolur.

6.3 Her gün

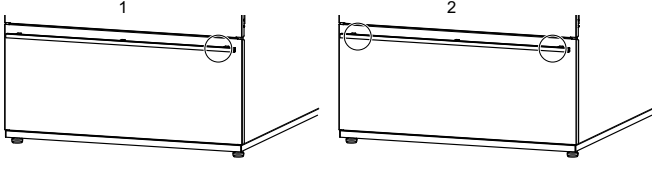
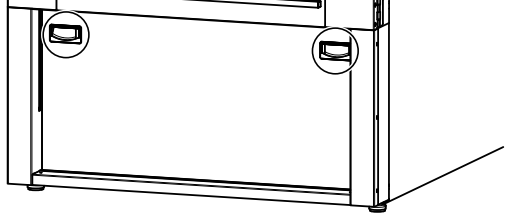
Makinenin kapağı veya filtre kapağı açık olarak çalışmadığından emin olmak için kontrol edin, eğer çalışıyorsa makine onarım gerçekleştirilene kadar çalıştırılmamalıdır.

Kapağı, kapak camını, kapak contasını ve diğer harici parçaları temizleyin.



Filtre bölmesini kontrol edin. Gerekirse, temizleyin.

Temizlik için hav filtresini çıkarmaya gerek yoktur. Makinenin hava sistemi havın ve tozun filtre bölmesinin alt tarafında kendiliğinden toplanmasını sağlar.

Standart makine	Sürgülü kapaklı makine
Filtre kapağını açarken ilk önce bir elinizi sürgünün kenarına/ucuna (kapağı tutan mıknatısın yakınına) yerleştirin ve kapak mıknatıstan ayrılana kadar kapağı çekin. Ardından, filtre kapağını tamamen açmak için iki elinizi de kullanın. Filtre kapağını tamamen çıkarmak da mümkündür. Parmak koruyucu ya takılı olan kabloyu çıkarın ve kapağı yukarı doğru çekin.	Filtre kapağını açarken görselde görüldüğü gibi yerleştirilmiş iki elinizi de kullanın. Filtre kapağını tamamen çıkarmak da mümkündür. Parmak koruyucu ya takılı olan kabloyu çıkarın ve kapağı yukarı doğru çekin.
	

Havı ve tozu almak için uzun sağı bir fırça veya elektrik süpürgesi kullanın.

Hav filtresinin kırılmadığından emin olun. Gerekirse değiştirin.

Filtre kapağı anahtarını (A) vakumlayın.

Görselde, örnek olarak standart makine gösterilmektedir.

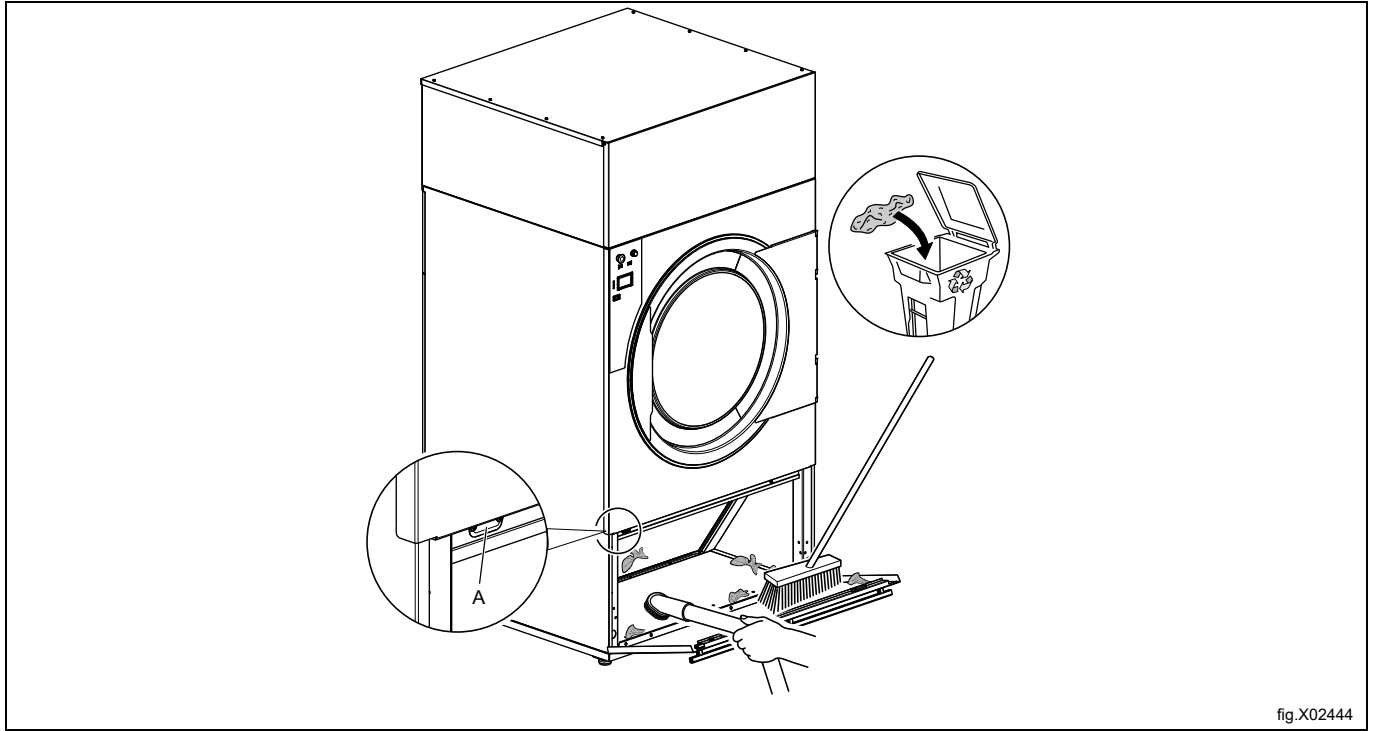


fig.X02444



Makinenin çevresindeki iplik parçalarını ve tozu temizleyin.



Sürgülü kapaklı makineler için

Kapak dolgularını (B) kontrol edin ve gerekirse temizleyin (nemli bir bez kullanın).

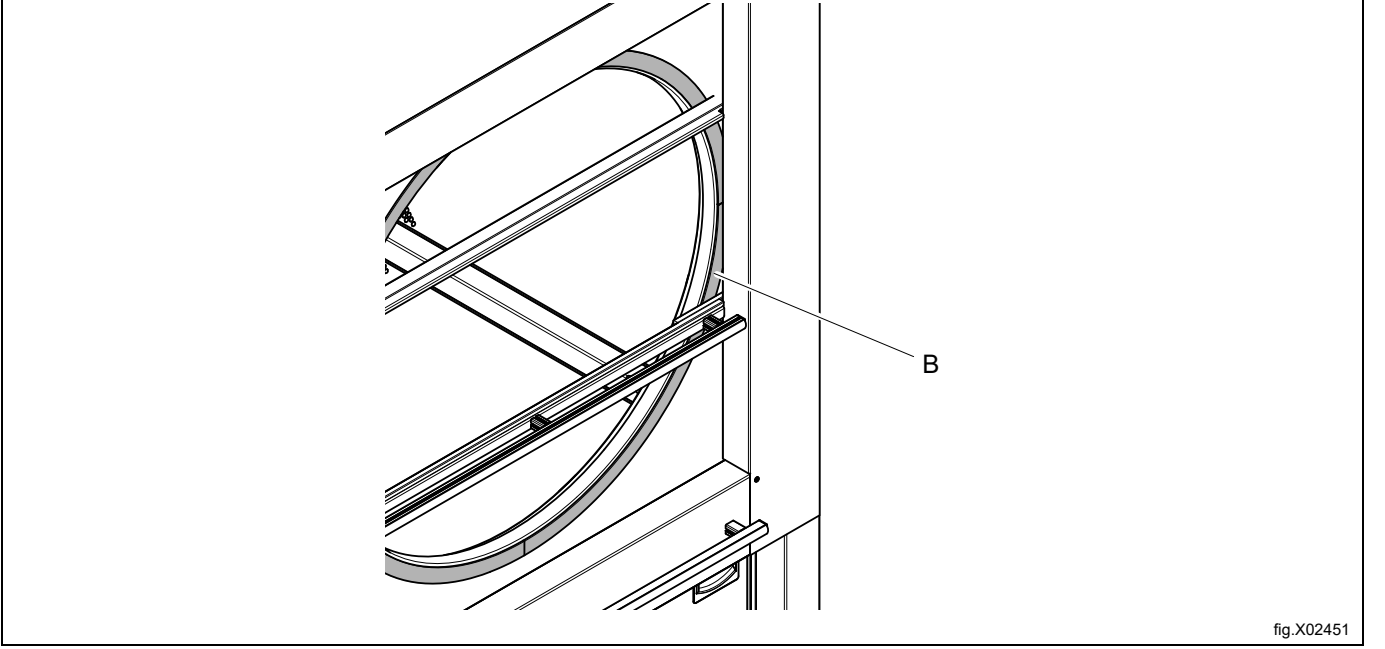


fig.X02451

6.4 Nem Dengeli (MB) makineler için

Düzenli olarak, tamburu ve kaldırıncıları sitrik asit (Acidum citricum) ile silin/temizleyin. Sabun/yumuşatıcı kalıntısı mevcutsa, kalın bir süngerin kullanılması tavsiye edilir.

Temizlik yapılmaması Nem Dengesi işlevini etkileyebilir. Bu da program sonunda istenenden daha fazla nem birikmesine yol açabilir.

6.5 Bakımın yalnızca nitelikli servis personeli tarafından gerçekleştirilmesi gerekir.

Aşağıdaki bakım işlemlerini nitelikli servis personelinin yapmasını sağlayın:

Ayda bir kere:

- Buhar ısıtmalı makineler: Buhar kaloriferinin önündeki filtreyi temizleyin.
- Sürgülü kapaklı makineler: Sürgülü kapak panellerini temizleyin.

Üç aydan sonra ve sonrasında her üç ila altı ayda bir:

- Fanı, egzoz kanalını ve odaya temiz hava girişini temizleyin.

1600 saatlik çalıştırmanın ardından veya yılda bir, hangisi daha önce gelirse:

- MB işlevi olan makinelerde: MB grafit toplayıcıdaki kaygan yüzeyi temizleyin.
Servis modu > parolayı girin > Fonksiyon testi > Girdileri göster > Nem Kontrol yoluyla nem kontrol işlevini kontrol edin.
Nem Kontrol değeri yük yok = %0
Kaldırıcı ve tambur arasında nem kontrol değeri 100 kΩ = yaklaşık %24 (Elinizi kaldırıcı üzerinde tambura koyduğunuzda nem kontrol değeri yaklaşık %20 olacaktır).
Nem kontrol değeri sistem kısa devre (Yük yok) = %50
- Kapak contasını temizleyin
- Bölme ünitesini temizleyin
- Tamburun çevresindeki alanı temizleyin
- Motorları, fanı/fan çarkını temizleyin
- Destek makaralarını kontrol edin
- Kayış gerilimini kontrol edin

Orijinal yedek parçalar için lütfen yerel yetkili bayinizle iletişime geçin.

7 Bertaraf bilgileri

7.1 Kullanım ömrünün sonunda cihazın bertaraf edilmesi

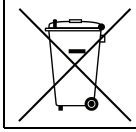
Makineyi bertaraf etmeden önce fiziksel durumunu ve özellikle hurdaya ayırma sırasında verilebilecek veya kırılabilir parçalarını dikkatlice kontrol edin.

Makine parçalarının, farklı özelliklerine göre (ör. metaller, yağlar, gres yağları, plastik, kauçuk vb.) farklı şekilde bertaraf edilmesi gerekir.

Ülkelerin konuyla ilgili yönetmelikleri farklıdır, bu nedenle hurdaya ayırma işlemini yaptığınız yere göre kanunların ve yetkili kurumların hükümlerine uyun.

Cihazın genelde özel bir toplama/hurda merkezine götürülmesi gerekir.

Cihazı parçalarına ayırarak bileşenleri, kimyasal özelliklerine göre gruplandırın. Bu sırada kompresörde geri dönüştürülebilen yağ ve soğutma sıvısı olduğunu, ayrıca soğutma ve ısı pompası bileşenlerinin şehir atıklarına benzer olan özel atık kategorisinde olduğunu unutmayın.



Ürünün üzerindeki simge, ürüne evsel atık olarak işlem yapılmaması gerektiğini, ancak çevre ve insan sağlığı için olası olumsuz sonuçları önlemek amacıyla ürünün doğru şekilde bertaraf edilmesinin zorunlu olduğunu gösterir. Ürünün geri dönüştürülmesiyle ilgili daha fazla bilgi için lütfen yerel bayilik veya temsilciyle, Müşteri Hizmetleriyle veya atık bertarafından sorumlu olan yerel kurumla iletişime geçin.

Not!

Makineyi hurdaya çıkarırken her türlü işaret, bu kılavuz ve cihazla ilgili diğer belgeler de yok edilmelidir.

7.2 Ambalajın bertarafı

Ambalaj, cihazın kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir. Tüm ambalaj malzemeleri çevre dostudur.

Güvenli bir şekilde tutulabilir, geri dönüştürülebilir veya uygun bir atık yakma fabrikasında yakılabilir. Geri dönüştürülebilen plastik parçalar aşağıdaki örnekler gibi işaretlenmiştir.

 PE	Polietilen: • Dış paket • Talimatlar paketi
 PP	Polipropilen: • Bantlar
 PS	Polisitren köpük: • Köşe koruyucular



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden

Share more of our thinking at www.wascomat.com